

ローリングバーカー HRB型

■ 特 長

- ・剥皮効率が非常に高い
- ・歩留まりが上がる
- ・人件費の省力化ができる
- ・構造が簡単で管理が容易
- ・動力費が極めて少ない

■ 処理対象原料

- ・生木、間伐材、流木
- ・伐採木、枝木、伐根
- ・建築系混合廃棄物

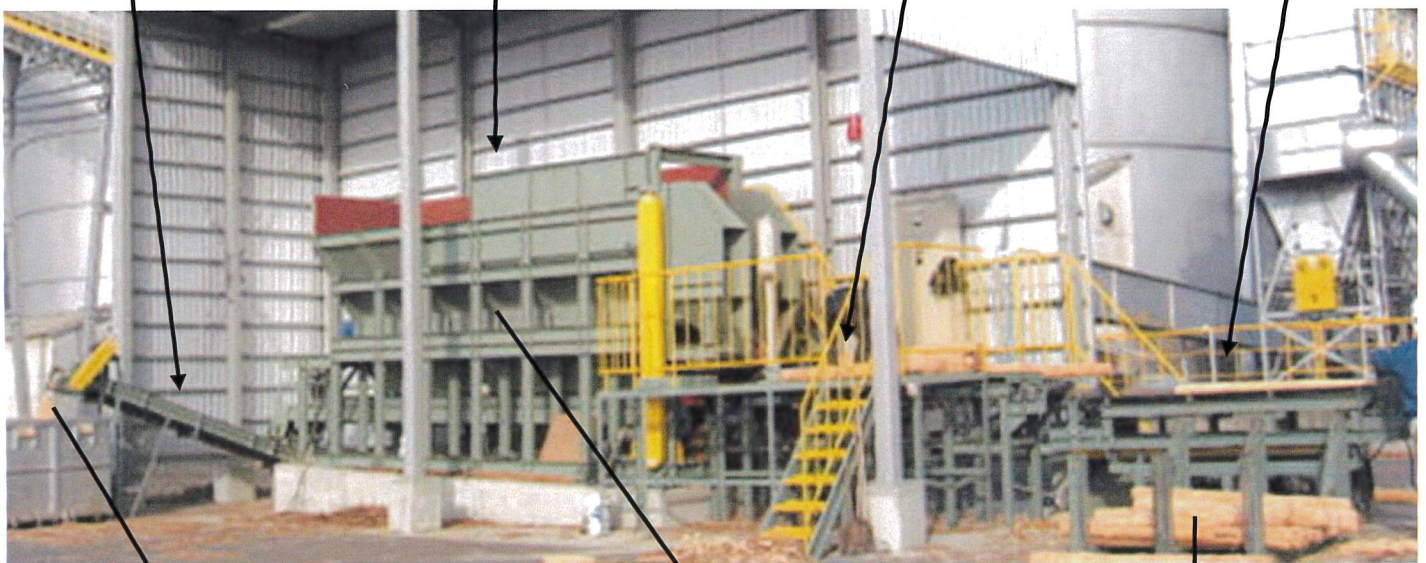
チップ製造設備，廃棄物選別設備の前処理に

パークコンベヤ

ローリングバーカー本体

製品コンベヤ

転倒装置



※プラント例



パーク(アンダー品)



ローリングバーカー内部



皮剥された間伐材



ホーワエンジニアリング株式会社

■ 機械要目

型 式	単 位	HRB600-6	HRB600-12	HRB800-6	HRB800-12	HRB800-18
本 体 寸 法	mm	2000×2900×7700	2000×2900×14100	2000×3000×7700	2000×3000×14260	2000×3000×20260
ローター寸法	mm	φ 600×6000	φ 600×6000 2連 (12000)	φ 800×6000	φ 800×6000 2連 (12000)	φ 600×6000 3連 (18000)
ローター回転数	r p m	60	60	45	45	45
使 用 動 力	Kw	15.0×1+3.7	15.0×2+3.7	22.0×1+3.7	22.0×1 15.0×1 +3.7	22.0×3+3.7
処 理 能 力	m ³ /8H	30 ~ 45	60 ~ 90	40 ~ 55	90 ~ 100	130 ~ 160
機 械 重 量	Kg	11000	22000	12000	25000	37500

注1) 各仕様は処理材により変更はあります。

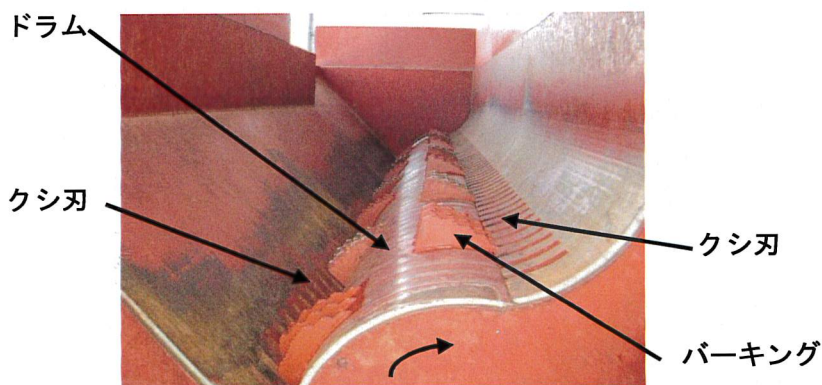
注2) 処理能力は処理材により変動はあります。

注3) ローリングバーカー以降の装置は都度ご相談で計画します。

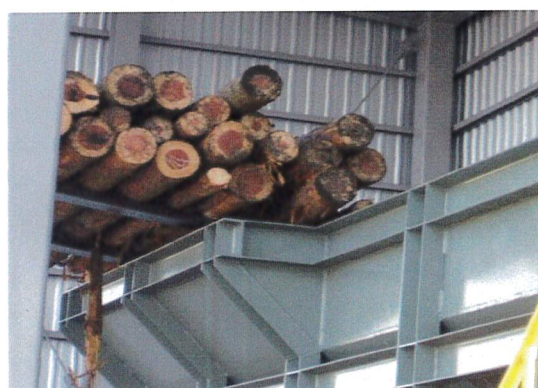
■ 概 要

本、ローリングバーカー HRB型は長尺材の原木を横切りすることなく、そのままバーカー内にフォークリフトで直接投入して歩留まりよく皮剥ぎができます。

又廃棄物の分野では、各選別設備の前処理機として使用できます、丈夫でシンプルな構造のため、大きな投入ホーパより廃棄物を一括投入する事が可能です、固定刃により処理材を空中に反潑させる構造なので均一な選別が可能です。



ドラム部



原料投入(リフト投入可能)

■ 営業品目

一般/産業廃棄物リサイクルプラント/バーク堆肥製造プラント(破碎、分級、袋詰、自動ライン)/都市系残材粉碎装置(解体材、生ごみ、古紙、ガラス、建築残材、その他)/粉碎機/旋回スクリーン/チップウォッシャー/供給輸送装置一般/産業機械装置/機械・製缶加工/組立据付工事一般

●このカタログに掲載した内容は、予告なく変更することがありますのでご了承ください。

販売代理店

開発・製造元



ホーワエンジニアリング(株)

〒739-2612 広島県東広島市黒瀬町丸山10070番地1
TEL(0823)82-9895 FAX(0823)82-9896

e-mail : howa-eng@howa-eng.jp